

## REMPLACEMENT DES JOINTS DE CHAUSSEES

**Projet** : Suivi des travaux de remplacement des joints de chaussée de l'OA PS RN36  
PK5+500, rocade sud Chéraga

Ce rapport concerne les travaux de réfection des joints de chaussée de l'ouvrage cité en objet situé dans la commune de Chéraga, les travaux ont débuté du 13/08/2015 au 24/08/2015 répartis sur deux week-end successifs pour chaque joint.

### 1 - Etats des joints existants

Les joints existants sont de type à hiatus ( voir dessin ci-après )

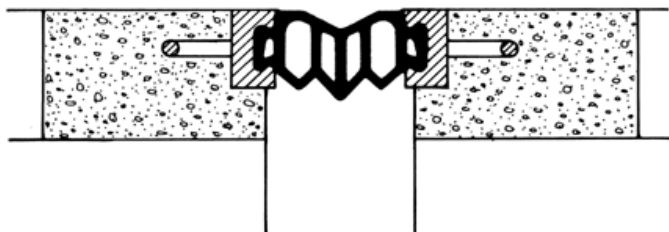


Schéma de principe d'un joint de type à hiatus

Sur l'ensemble des joints de l'ouvrage, deux (02) étaient à refaire vu l'état de dégradation dans lequel ils étaient.



1er joint concerné par les travaux de réfection

Ce joint présente, pratiquement sur toute sa longueur, un affaissement des parties métalliques dans la couche de roulement comme on peut le voir sur la photo. On a constaté également la dégradation de la bande qui assurait l'étanchéité du joint de chaussée ( la bande en caoutchouc )

## **2 - Travaux de réfection des joints**

Les travaux ont été répartis sur trois week-ends du 06/08/2015 au 22/08/2015 ainsi que pendant trois jours ouvrables répartis du 25/08/2015 au 27/08/2015.

### **2.1 - Déroulement des opérations**

- Découpage par une scie de part et d'autre de l'ancien joint



- Démolition du béton de solin existant au moyen d'un marteau piqueur



- Finalisation de l'opération de démolition du solin et dépose de l'ancien joint.



Remarque : Pour les tiges d'ancrage que l'on n'a pas pu retirer, les ouvriers les ont découpé au moyen d'une tronçonneuse.

- Nettoyage et bétonnage de l'assise avec du mortier FOSROC Rendroc SF ( voir fiche technique annexée au présent rapport ).



- Pose du nouveau joint à bandes de marque Interbuna de type REJ 52



- Dépoussiérage par soufflage des orifice devant recevoir les tiges et les boulons d'ancrage



- Opération de découpage de quelques tiges d'ancrage car elles butaient à l'ancienne lors de la perforation dans le béton d'assise



Remarque: Nous avons signalé maintes fois à l'entreprise d'éviter ce genre d'opération étant donné que si la tige n'est pas bien ancrée au béton, elle ne servait à rien.

- Introduction des tiges dans les orifices



- Scellement avec un produit de scellement de marque SIK



- Préparation du mortier de béton pour le solin ( même composition que celui de l'assise du joint )



Remarque : Le béton est préparé à la truelle, nous avons pourtant attiré l'attention de l'entreprise sur la nécessité de disposer d'un malaxeur de petites capacités et ce pour une meilleure qualité de béton et le maintien de sa qualité tout au long des travaux.

- Bétonnage du solin de recouvrement tout au long du joint de chaussée



Vu du joint au lendemain de son exécution

- Demi joint finalisé



- Opération de serrage des joints au moyen d'une clé à pipe



Remarque: Pas de clé dynamométrique et accumulation de débris dans les souffles du joint à quelques heures de sa réfection.

- Nettoyage des têtes d'ancrage



- Bitumage des têtes d'ancrage





Remarque: Il aurait été souhaitable une exécution plus propre et plus esthétique de cette opération.

- Exécution du deuxième demi-joint avec le même processus que précédemment



### **Conclusion et recommandations**

Les travaux de réfection des deux joints de l'OA PS RN36 PK5+500, rocade sud Chérage, ont été exécutés et finalisés en date du 27 août 2015.

Les travaux dans l'ensemble ont été réalisés dans de bonnes conditions, néanmoins il est demandé à l'entreprise d'améliorer ses équipements telles que la clé de serrage, la confection du béton dans un malaxeur afin de garder son homogénéité.

**L'entreprise doit revoir la répartition des tâches du personnel sur chantier.** En effet, ils peuvent exécuter simultanément deux tâches pour accélérer la cadence des travaux au lieu de concentrer toute l'équipe sur une seule.

Kahina AOULI

Ingénieure Ouvrages d'art